a-Sol Solution Case Introduction

a-Sol生産現場「カイゼン」レポート

高精度のトレーサビリティが顧客満足度のさらなる向上に貢献

A社様導入事例

1. お客様概要

A社様の中国工場はA社様グループの部品中核工場として、主に各種プリンタおよび画像処理デバイスで使用されるPCB基板の組み立てを行う工場です。現在は同グループ内における一大生産拠点となっています。

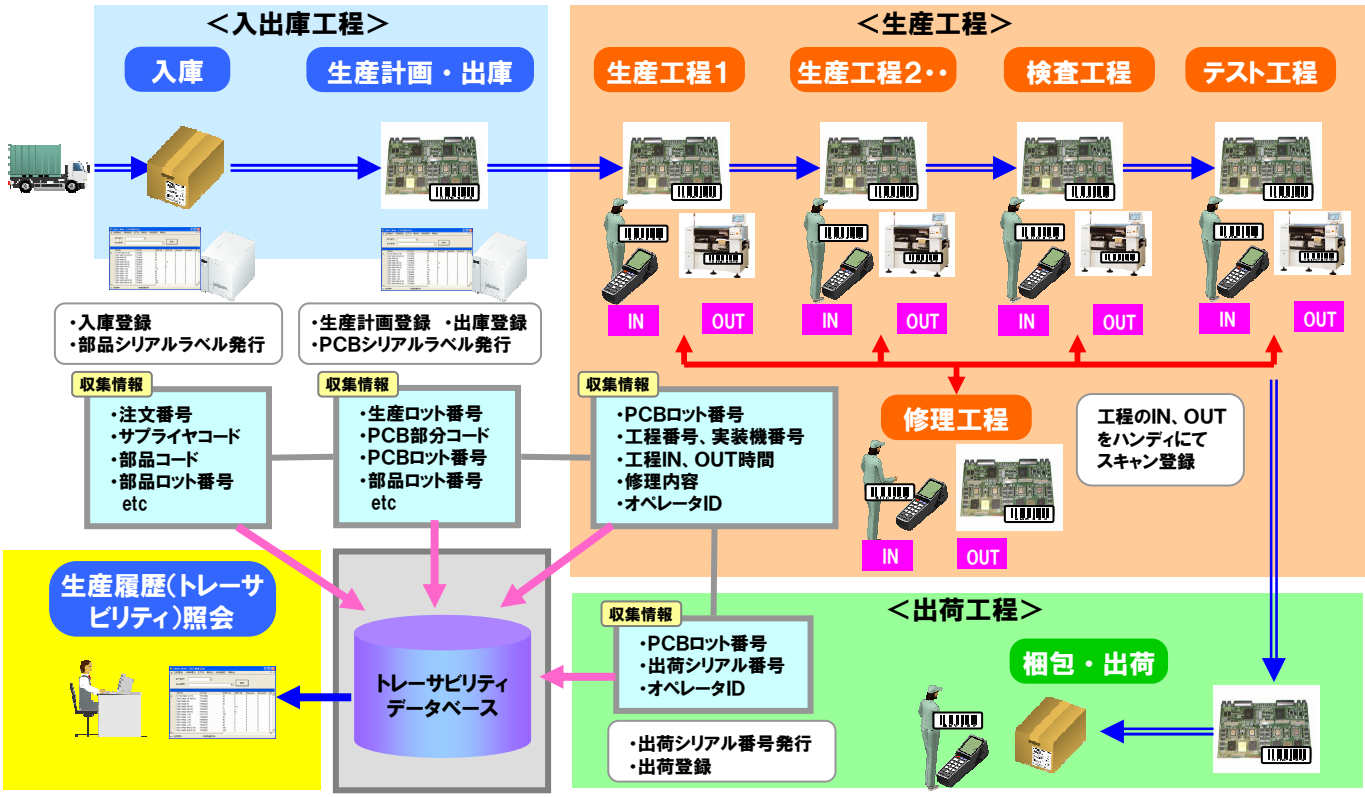
2. システム導入の背景

弊社システム導入前は、ロットNoを基軸にしたシステムを既に導入していたものの、中小規模データ対応のデータベースを利用していたため、生産が拡大した際の対応を懸念されていました。

また、KeyParts(管理重要部品)の在庫管理(入庫および出庫情報)の収集から、各PCB基板のシリアル番号へ紐付け、最終的には出荷シリアル番号へ紐付けを行う、高精度のトレーサビリティが要求されていました。しかしながら、部材在庫管理、生産進捗管理、出荷管理ともにほぼ手作業で行っていたため、煩雑な作業が毎日発生し、トレーサビリティの収集に困難を極めるといった状態が続いていました。

3. 導入システムのイメージ

A社様中国工場向けトレーサビリティシステムのイメージ



Copyright(C) 2008 Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd. All Rights Reserved.

a-Sol Solution Case Introduction

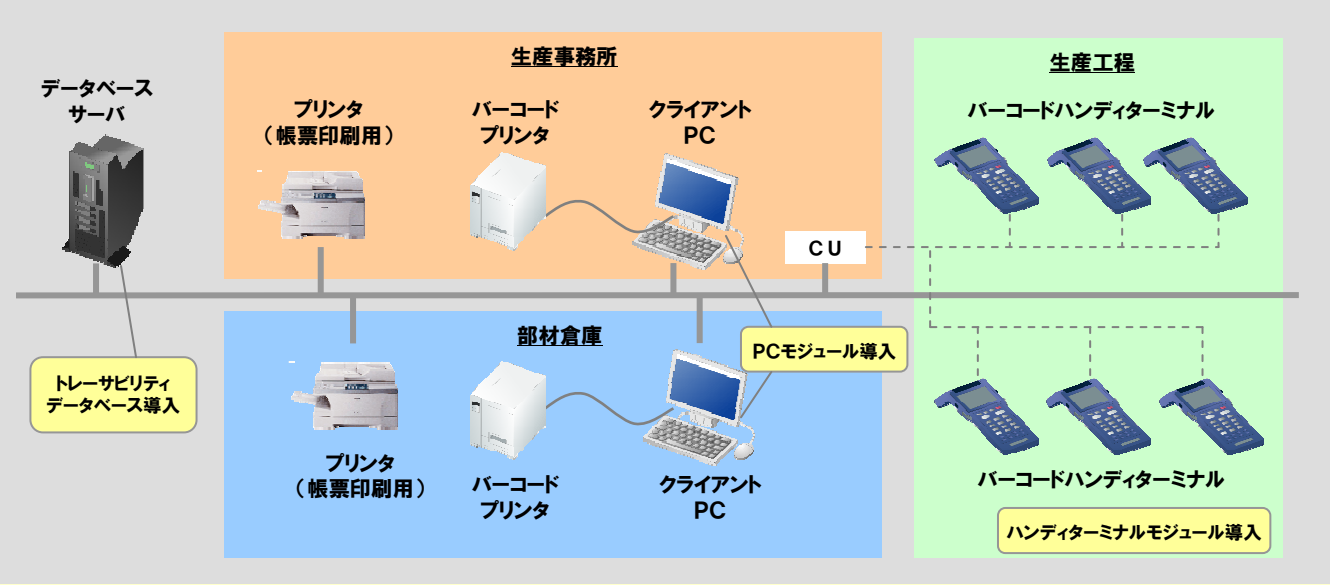
4. 導入システムの特徴

■部品の入出庫～生産工程～出荷工程までをカバーし、トレーサビリティ情報を収集、データベース化
■各生産工程でのIN、OUTをバーコードハンディターミナルでスキャン登録、収集データをデータベースへアップロード
■収集したトレーサビリティデータ(誰が、いつ、誰が、いつ、どの設備、どのラインにて生産し、どのような修理を行ったか)をPCモジュールより照会
■外注先での生産にも対応(出荷、入荷をスキャン登録)
■入出庫部品情報、生産工程情報、修理情報、出荷情報をレポート出力

5. 導入効果

■生産ロット番号、部品シリアル番号、PCBシリアル番号、出荷シリアル番号の情報を収集、紐付けし、トレーサビリティーのシステム化を実現
■実績データのデータベース化により、該当製品の迅速な検索結果の取得、および顧客への回答時間の短縮化を実現
■バーコードハンディーターミナルの活用により、手入力による人的ミス、ならびにペーパーワークを削減
■オペレータIDを用いた該当生産作業オペレータの特定
■修理品の修理履歴の追跡

6. システム構成



■お問合せ

a-Sol (Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd) 帝訊信息技術有限公司
本社所在地: 上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室
TEL: 021-6440-1765　FAX: 021-6432-6768　E-mail: sales@a-solsh.com

Copyright(C) 2008 Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd. All Rights Reserved.