# a-Sol Solution Case Introduction

## a-Sol生産現場「カイゼン」レポート

**既存の運営システムを活かしたまま、部品在庫管理精度の向上と基板実装部品の装填ミス防止を実現**

**D社様導入事例**

## 1. お客様概要

D社様は、自動車メーカー向けのセットメーカーです。中国国内においては複数の工場拠点をもち、現在では総勢35百名を越える大規模工場拠点に成長しています。このうち、弊社システムを導入された工場現場は電装製品の生産のほか、その実装基板の組み立て作業も行っています。

## 2. システム導入の背景

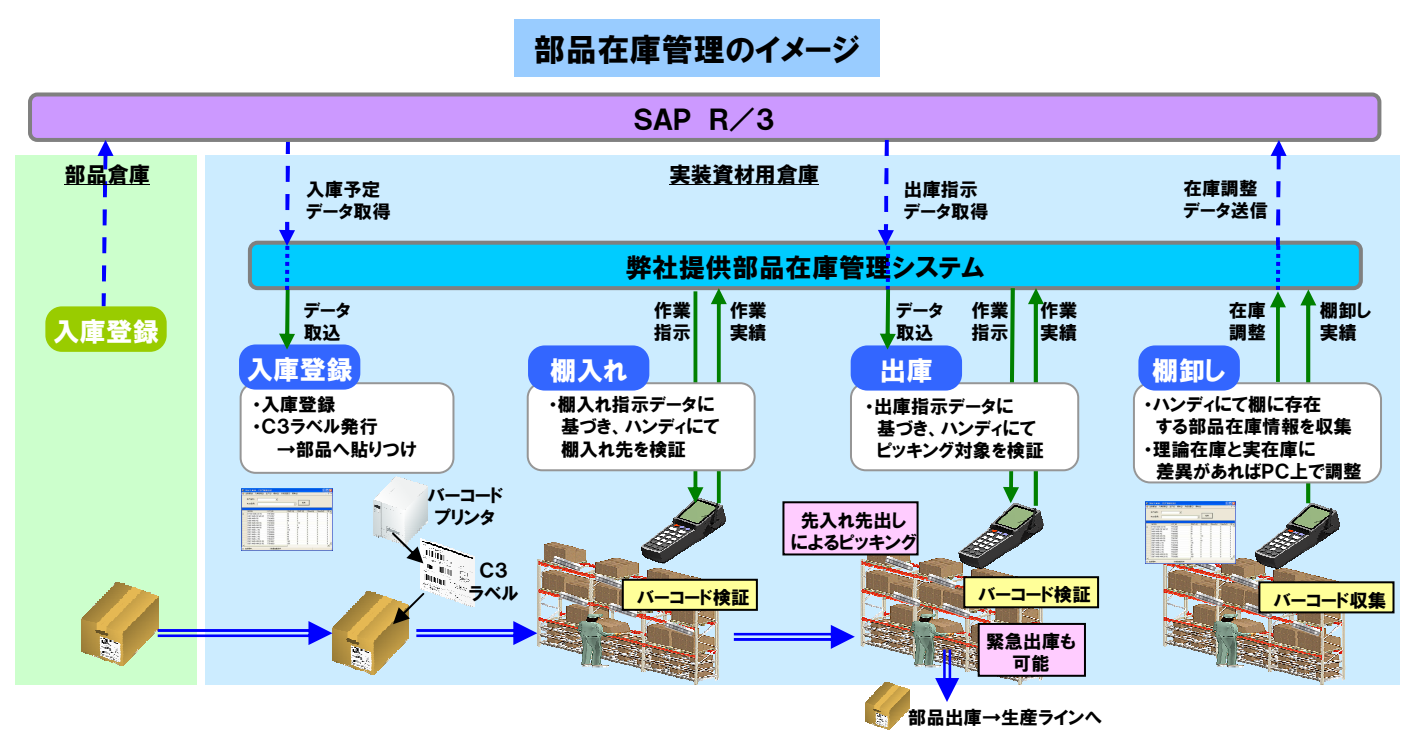
D社様工場では、完成品の生産の工場として数百種の生産モデルを同時生産しており、また基板実装で使用される部品も約千種の多岐に渡っていたため、管理運営が大変難しい状況でした。

従来、手作業主体であることから、部品の棚入ミス、出庫ミス、また基板実装部品の装填ミス、架け替えミスといった人為ミスが頻繁に発生、早期のミス防止策の適用が望まれていました。

今回のシステム導入に際しては、上記問題の改善のほか、基板実装部品特有のリール部品の切出し・つなぎ、ICへのソフトウェア書き込みといった特殊な部品管理事情にフレキシブルに対応可能であること、また同工場の基幹システムであるSAP　R／3との連携が可能であることなどが要求されていました。

このような要求に対応可能なシステムとして、弊社の在庫管理システム及び実装機部品装填ミス防止システム（Pokayokeシステム）が採用されました。

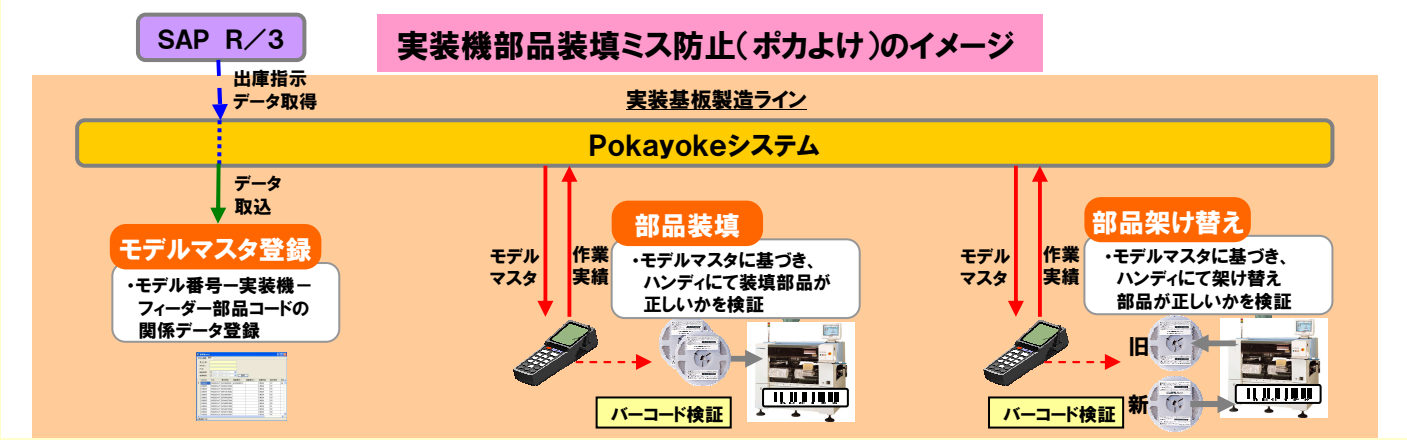
## 3. 導入システムのイメージ




Copyright(C) 2008 Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd. All Rights Reserved.

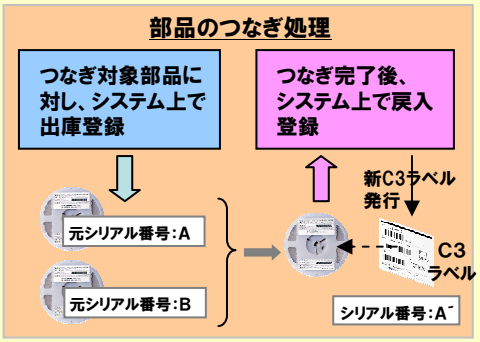
# a-Sol Solution Case Introduction

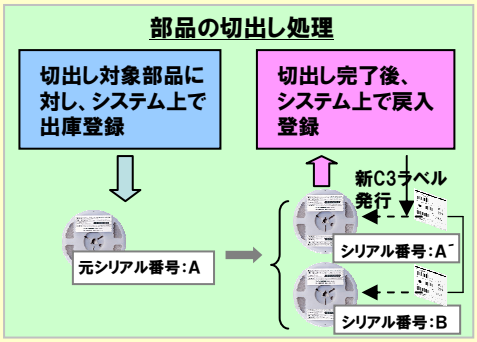
betterment innovator a-Sol

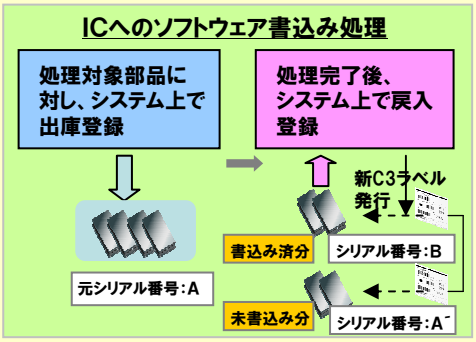



## 4. 導入システムの特徴

■実装部品の入庫登録～棚入れ～ピッキング(先入れ先出し方式)～出庫～戻入れまでをカバーした部品在庫管理
■リール部品の切出し処理、つなぎ処理、ICへのソフトウェア書き込みといった特殊処理にも対応可能※1)
■バーコードハンディターミナルを利用し、実装機への部品装填検証(実装機VSフィーダ番号VS部品コード)、架け替え検証(旧部品コードVS新部品コード)を実施。検証作業履歴を収集し、PC画面より実績参照。
■部品貼り付け用C3ラベル、ロケーション番号、実装機番号、フィーダ番号など各種ラベル印刷機能搭載
■部品の棚卸し機能搭載
■入出庫実績情報、在庫調整情報、ポカよけ検証実績情報など各種レポート出力
■SAP R/3とデータ連携




## 5. 導入効果

■バーコードを利用したデータ収集・検証により、部品在庫管理データの精度が向上
■部品の切出し処理、つなぎ処理、ICソフトウェア書込み処理にも対応し、きめ細かい実装部品在庫管理を実現
■部品の棚入れミス、出庫ミスを防止
■バーコードの活用により、実装機への部品の装填作業を、「早く」、「正しく」行うことが可能となり、段取り時間の短縮化、部品装填ミスおよび架け替えミス防止を実現
■検証作業履歴の収集・画面参照により、装填間違えをしたオペレータの特定が可能

### ■お問合せ


a-Sol (Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd) 帝訊信息技術有限公司
本社所在地: 上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室
TEL: 021-6440-1765　FAX: 021-6432-6768　E-mail: sales@a-solsh.com



Copyright(C) 2008 Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd. All Rights Reserved.