

a-Sol生産現場「カイゼン」レポート

柔軟な画像認識により人の目による誤認識を飛躍的にカイゼン

G社様導入事例

お問い合わせはこちらまで！

TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768

E-mail: sales@a-solsh.com

1. お客様概要

G社様はグループ中核工場として、主に設備機器、設備周辺機器等の製造を行う工場です。従業員は、数千名を超え、同グループ内における一大生産拠点となっています。

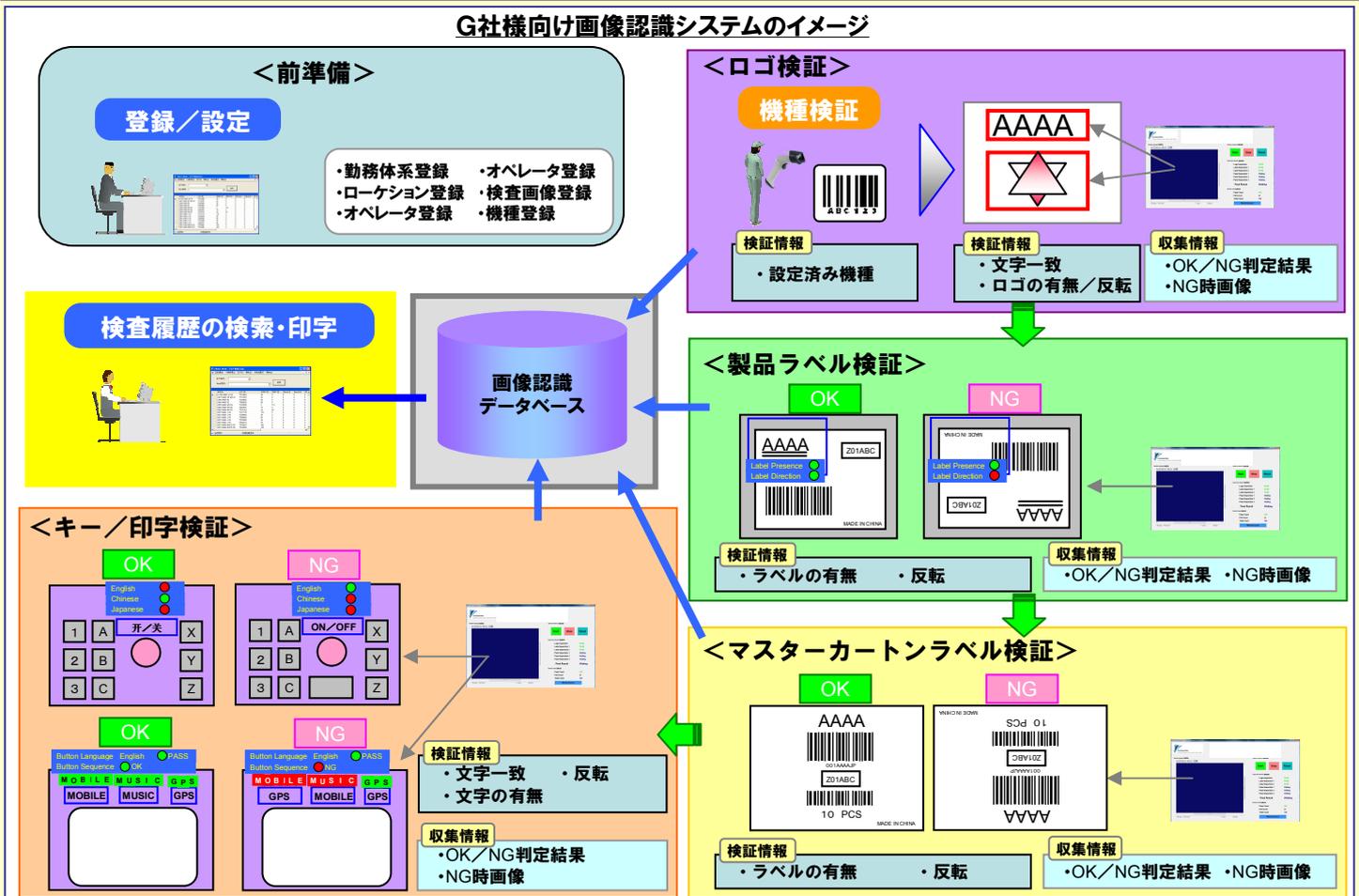
2. システム導入の背景

システム導入前は、設備操作部配置間違え、設備上の印刷間違え／有無、ラベルの有無、製品ロゴの有無という多くの情報を作業員による目視確認を行っていました。しかし、設備納品先が多く、各納品先毎に仕様が異なり、生産量も多く、人間の目視確認により、その全てを漏れ無く確認するには限界がありました。また、確認の有無も作業員に委ねられるので、信憑性がありませんでした。

このような問題から人間の判断によらず、自動で判断できる確認機構が必要になり、また、新しい納品先の機種を使用現場にて、自由に追加できるようなシステムを渴望されていました。

3. 導入システムのイメージ

G社様向け画像認識システムのイメージ



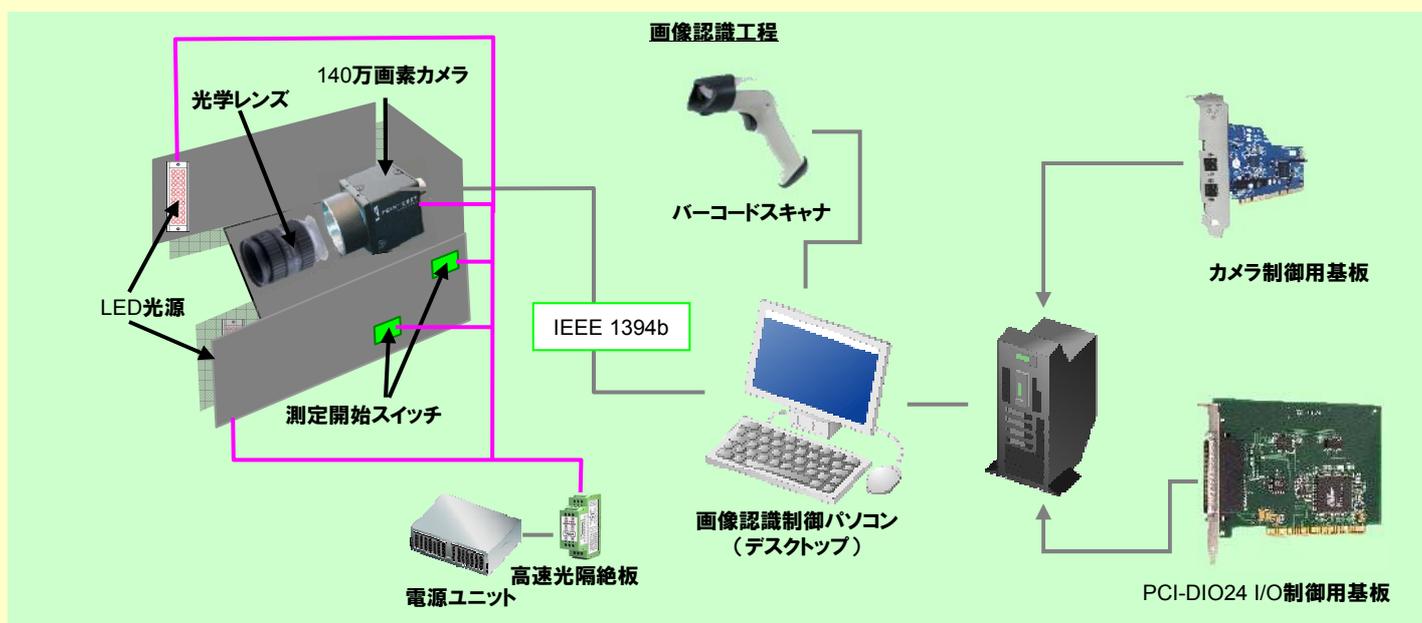
4. 導入システムの特徴

- 製品ロゴ、社名、製品ラベル有無／貼り間違い、マスターカートンラベルの有無／貼り間違い、キー及び印刷の有無／貼り間違いを全て検査可能
- 検査結果のデータベース化による一括管理、トレーサビリティ情報(誰が、いつ、どの生産ラインで、どの検査を行った)を収集可能
- 検査NG時、次工程へ遷移させないように、警告可能
- 製品毎に製品に付随する情報(製品名、機種名、検査用画像)を登録／管理可能
- 製品名、機種名毎の検査結果をレポート出力可能
- 修正必要なく新機種用検査画像作成可能
- 不具合品が発生した場合(検査NG)撮像データを保存可能

5. 導入効果

- システムの刷新により、システムの保守性が大幅に向上
- 新規検査項目の追加にも迅速に対応でき、工程設計の効率向上
- 不具合品の画像データと検査結果を紐付けて蓄積することにより、サプライヤへのフィードバックが大幅に向上
- 作業員IDを用いた該当生産作業員の特定
- 実績データのデータベース化により、該当製品の迅速な検索結果の取得、および顧客への回答時間短縮化を実現
- 誤検査率0.5%以下を実現

6. システム構成



■お問合せ

a-Sol (Advanced Auto Identification Solutions Co., Ltd) 帝訊信息技術有限公司
本社所在地: 上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦7FJ1室
TEL: 021-6440-1765 FAX: 021-6432-6768 E-mail: sales@a-solsh.com